



FINNOVA
SERRAMENTI

F78LA

IL VANTAGGIO DELLA
DURATA NEL TEMPO



CAPITOLATO

Finestre e portefinestre per esterni, realizzate mediante profili in legno lamellare, conforme alla Classe D4 per la resistenza delle linee di colla, secondo le normative previste. Sezione Telaio spessore 58 (legno) +20 (alluminio) x 70 mm e sezione dell'anta 58 (legno) +20 (alluminio) x 81 mm. I profili sono uniti mediante spine cilindriche in legno per garantire una maggiore stabilità e superficie d'incollaggio a finestra assemblata. Cornici di serie interne 60x10 In legno massello ed esterne 30x2 piattina alluminio. Guarnizioni di tenuta ad incastro realizzate in elastomero termoplastico a matrice vulcanizzata (TPE). Le guarnizioni tra vetrocamera e telaio e tra i vari profili sono in gomma EPDM bimescola con durezze differenziate. Sono incastrate in apposito canale e garantiscono la tenuta all'aria e all'acqua su tutto il perimetro del serramento. Ferramenta per la movimentazione ed apertura delle ante realizzata in acciaio e zinco pressofuso con successivo trattamento di zincatura e passivazione secondo norme DIN 50941. Tutti i componenti vengono successivamente provvisti di uno strato di cera che aumenta la protezione anticorrosione e la scorrevolezza dei singoli pezzi. Di serie apertura a ribalta con dispositivo di microventilazione. La ferramenta di portata è realizzata con cerniere regolabili tridimensionalmente per una perfetta registrazione, già comprese di coperture con guaine plastiche in vari colori. Telaietti realizzati in lega di alluminio per estrusi architettonici, induribile per trattamento termico. Ottime le proprietà di resistenza alla corrosione e meccanica. I profili possono essere uniti mediante giunzione meccanica o saldatura. L'infisso monta triplo vetro doppia camera dello spessore totale di 41 mm, realizzato con lastre di vetro semplici o accoppiate, unite da distanziale in alluminio. Le lastre possono essere basso emissive e nella camera può essere inserito gas argon e impiegate canaline a bordo caldo per migliorare le prestazioni termiche arrivando a dei valori Ug vetro 0,5-0,6. La verniciatura viene realizzata in modo completamente naturale all'acqua, mediante impregnazione a flow coating, fondo a spruzzo, carteggiatura e verniciatura finale sempre a spruzzo.

Finnova srl
Via dei Prai 4 M/N
31033 Castelfranco Veneto
Treviso - Italy

T +39 0423 453105
F +39 0423 747287
info@finnovasrl.it
www.finnovasrl.it